

Flyingbelt
Flyingbelt



Il Flyingbelt è un impianto di trasporto aereo su fune con nastro trasportatore in conca profonda semicircolare che racchiude in se i vantaggi dei trasportatori classici per lunghe distanze, quali ad esempio:

- possibilità di tamburi motori multipli;
- sistemi di avanzamento booster (motorizzazione intermedia);
- possibilità di sostegni in appoggio e ritenzione;
- utilizzo di materiali di fabbricazione correnti;
- zone di tensione variabili.

LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE DEL FLYINGBELT SONO:

- PORTATE FINO AD OLTRE 5000 T/H
- GRANULOMETRIA: DA 0 A 400 MM
- CAMPATE FINO A 500 M ED OLTRE
- LARGHEZZA NASTRO DA 600 A 1600
- RAGGI DI CURVA ≥ 400 M
- PENDENZE FINO A 30°
- VELOCITÀ VEICOLO DI SERVIZIO 2.5 M/S



Flyingbelt is an aerial ropeway with conveyor belt set in a deep, semicircular conejing trough. It combines the advantages of traditional, long-distance conveyors including, for example:

- use of multiple motor drums;
- booster advancement systems (intermediate drives);
- use of towers and pressure frame supports;
- use of modern manufacturing materials;
- variable tension zones.

THE MAIN TECHNICAL FEATURES OF FLYINGBELT ARE:

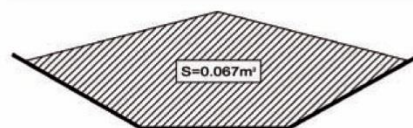
- CAPACITY OF OVER 5000 T/H
- GRAIN SIZE: FROM 0 TO 400 MM
- SPANS OF UP TO 500 M AND MORE
- BELT WIDTH FROM 600 TO 1600 MM
- CURVE RADIUS ≥ 400 M
- INCLINES UP TO 30°
- SERVICE TROLLEY SPEED UP TO 2.5 M/S



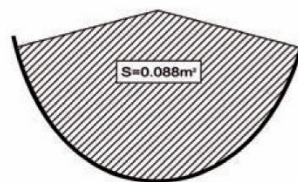
IL NASTRO SCORRE SU FILE DI GHIRLANDE VACKEM® DOTATE DI MEZZI DI CENTRAGGIO - MEDIANTE CAVI DI CONTROLLO - CHE ASSICURANO UN'ESTREMA STABILITÀ.

IL SISTEMA BREVETTATO VACKEM® PERMETTE INOLTRE DI OTTENERE UNA CAPACITÀ SEZIONALE SUPERIORE DEL 34-40% RISPETTO ALLA CONCA TRAPEZOIDALE 3 RULLI A 30° .

OFFRE PERTANTO LA POSSIBILITÀ DI PASSARE AD UN NASTRO DI LARGHEZZA IMMEDIATAMENTE INFERIORE PER UN IDENTICO TONNELLAGGIO TRASPORTATO.



Section of 3 rolls 30° carrying idlers 800 belt width



Section of VACKEM carrying idlers 800 belt width

THE BELT RUNS ON VACKEM® GARLAND IDLERS WITH CONTROL ROPE CENTRING MEANS FOR EXTREME STABILITY.

THE PATENT VACKEM® SYSTEM ALLOWS A SUPERIOR SECTIONAL CAPACITY HIGHER THAN 34-40% WITH RESPECT TO A THREE-ROLLER 30° TRAPEZOIDAL TROUGH.

A SMALLER SIZED BELT CAN THEREFORE BE USED OFFERING THE SAME CARRIED TONNAGE.

Rispetto ad un nastro trasportatore tradizionale o ad un impianto di teleferica il Flyingbelt offre:

- **GRANDE ADATTABILITA' AL TRACCIATO** – Libero dai vincoli delle importanti strutture di sostegno tipiche dei nastri tradizionali e dalla rigidità imposta dal tracciato rettilineo delle teleferiche, il Flyingbelt è in grado di adattarsi alle più difficili situazioni morfologiche.



The benefits of Flyingbelt with respect to a traditional conveyor belt or ropeway system include:

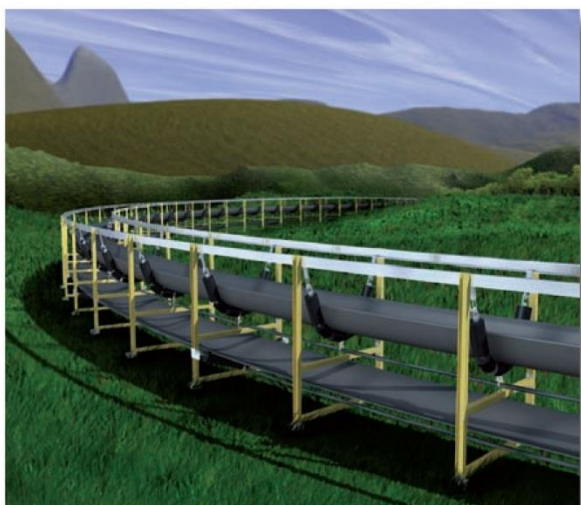
- **MORE FLEXIBLE ROUTE DESIGN** - *Free from the constraints dictated by the large supporting structures of traditional conveyor belt systems and the rigidity of straight line routes required by ropeways, Flyingbelt can adapt to the most problematic of terrains.*

- **RIDUZIONE DEI COSTI DI IMPIANTO E DI GESTIONE** – Il gran numero di componenti provenienti direttamente dalla produzione dei nastri trasportatori standard, la semplicità e rapidità di montaggio, unita alla nota economia di esercizio dei nastri, ne fanno un prodotto particolarmente economico ed affidabile.

- **LOWER SYSTEM AND RUNNING COSTS** - *Most components are standard conveyor belt parts. This, along with simple and rapid assembly, combined with the well-known cheap running costs of conveyor belt systems, make our product particularly cost-effective and reliable.*



- **SISTEMA MODULARE E RIPOSIZIONABILE** – La Progettazione del sistema ha privilegiato la composizione modulare di ogni elemento: sono modulari tutti i materiali di linea, i sostegni in elevazione, le carpenterie in curva. In questo modo il sistema può essere ripetutamente impiegato nei cantieri temporanei ridisponendo gli stessi componenti nella configurazione più opportuna.
- **MINORE IMPATTO AMBIENTALE** - Rispetto ad una teleferica o ad un nastro tradizionale, il numero di sostegni o la quantità di strutture di sostegno è decisamente minore e l'impatto acustico e visivo sono sensibilmente limitati.



- **MODULAR AND REPOSITIONABLE** - Our system is specifically engineered to maximise the modular construction of each element: all line material, elevating supports and curve structures are indeed modular. This means that the system may be repeatedly used, also at temporary construction sites, and the components may be re-arranged according to the most suitable configuration.
- **LESS ENVIRONMENTAL IMPACT** - With respect to a traditional ropeway or conveyor belt, our system has a lot fewer supporting structures and the acoustic and visual impact is considerably reduced.



- **ABBATTIMENTO DELLE POLVERI** – La possibilità di realizzare una versione totalmente o parzialmente coperta, abbatta la dispersione di polveri nell'ambiente.

- **DUST ABATEMENT** - A totally or partially covered version of the system is available to cut the dispersion of dust in the environment.



IL SOSTEGNO PUÒ OSPITARE IL SISTEMA DI TENSIONAMENTO O DI RIPRESA DI TENSIONE DEL NASTRO. AL DI SOPRA DELLA SCARPA, VI SONO LE RULLIERE CHE OSPITANO LA FUNE DI TRASLAZIONE DEL VEICOLO ED I FALCONI CHE PERMETTONO IL SOLLEVAMENTO DELLE FUNI PORTANTI

LA DEVIAZIONE DELLE FUNI PORTANTI E DEL NASTRO SUI SOSTEGNI DI LINEA È REALIZZATA SU “SCARPE” DI DEVIAZIONE IN CARPENTERIA MECCANICA, COSTRUITE SECONDO LE MODERNE TECNICHE FUNIVIARIE.

TUTTE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE E D’ISPEZIONE LUNGO LA LINEA SONO RESE PARTICOLARMENTE AGEVOLATE DA UN CARRELLO CHE VIAGGIA SULLE FUNI PORTANTI ED È MOVIMENTATO DA UN PROPRIO ANELLO DI FUNE (VELOCITÀ MASSIMA 2.5 M/S).

THE TOWERS MAY ACCOMMODATE A TENSIONING SYSTEM. SHEAVES ARE ARRANGED OVER THE SADDLES TO ACCOMMODATE THE CARRIAGE HAULAGE ROPE ALONG WITH DERRICKS FOR LIFTING THE SUPPORT ROPES.

THE SUPPORT ROPES AND BELT ARE DIVERTED ONTO THE LINE TOWERS BY MEANS OF SADDLES MADE ACCORDING TO MODERN ROPEWAY TECHNIQUES.

ALL LINE MAINTENANCE AND INSPECTION OPERATIONS ARE GREATLY FACILITATED BY THE PRESENCE OF A SERVICE TROLLEY TRAVELLING ON THE SUPPORT ROPES AND DRIVEN BY A ROPE LOOP (TOP SPEED 2.5 M/S).

